



HARTUNG

NAHRUNGSMITTEL

IHR SPEZIALIST FÜR BESTE CONVENIENCE. SEIT 1983.



*Die Grundzutaten
in jedem HARTUNG Produkt ...*

Seit 1983. Ihr Spezialist für beste Convenience.



Fabian Wissel, Isabel Wissel & Reinhard Hartung
Geschäftsführung HARTUNG Nahrungsmittel

»Unsere große Leidenschaft sind Convenience-Lebensmittel in höchster Qualität. Unser Team aus Spezialisten liefert seit 1983 ausgezeichnete Produkte, die im Geschmack einfach überzeugen.«

Reinhard Hartung, Gründer und Gesellschafter HARTUNG Nahrungsmittel



Gute Inhalte

UNSER UNTERNEHMEN

08 Über uns

Ihr Spezialist für beste Convenience.
Seit 1983.

16 Produktion & Qualität

Eine Produktion voller Möglichkeiten.
Und höchster Ansprüche.

22 Nachhaltigkeit

Unsere Produkte können nicht nur
nachhaltig sein. Sie müssen es.

24 Unser Ganz-einfach-System

Gute Lösungen haben bei uns System.
Und eine lange Tradition.

UNSERE MARKEN

28 Herby

Hochwertigste Convenience-
Produkte für große Küchen.

34 Sternenfrucht

Konzentrierte Erfrischungsgetränke
und Säfte mit System.

38 Think Fresh

Bio-Tees für Kitas, Schulen, den Studien-
und Büroalltag sowie die Familie.

42 TiroTec

Patentierte und benutzerfreundliche
Dispenser für echten Genuss.

44 Service & Kontakt

Infos und Adressen rund um unsere
Produkte und Systemlösungen.

Ihr Spezialist für beste Convenience. Seit 1983.

HARTUNG Nahrungsmittel steht für hochwertigste Convenience-Produkte und hervorragende Rezepturen. Seit 1983 bedienen wir große Küchen, Kantinen, die gehobene Gastronomie, die Hotellerie und viele weitere Branchen mit vielfältigen Nahrungsmitteln.

Innovativer Partner für anspruchsvolle Kunden

Wir sind ein modernes, innovatives Unternehmen und ein zuverlässiger Partner für unsere Kunden europaweit. Kundennah und mit höchstem Qualitätsanspruch stellen wir uns gern den Herausforderungen des Marktes. Daher wird bei uns eine Philosophie gelebt, die darauf setzt, nicht an Gewohnheiten festzuhalten. Die täglichen Herausforderungen mit Kreativität und Effizienz zum Nutzen aller Beteiligten zu lösen, ist unser täglicher Antrieb. Die Markenwerte Qualität, Nachhaltigkeit und der direkte Austausch mit unseren Kunden sind Teile unserer DNA. Alle HARTUNG Produkte sind nachhaltig produziert, entsprechen höchsten Lebensmittelstandards und überzeugen mit hervorragendem, echtem Geschmack.

Wir sind ein zuverlässiger Partner und stehen für nachhaltige Qualität und ausgezeichneten Geschmack.



»Unsere Marken und Produkte verbindet der klare Anspruch, Kunden in der Gemeinschaftsverpflegung mit qualitativ hervorragenden Produkten zu bedienen.«

Fabian Wissel, Geschäftsführer

Eine Erfolgsgeschichte auf kurzen Wegen

Der Startschuss für unser Unternehmen erfolgte im Juni 1983. Am Anfang standen für uns Großkunden der Gemeinschaftsverpflegung im Zentrum, die wir mit Convenience-Produkten beliefert haben. Als familiengeführtes Unternehmen produzieren wir heute am Standort Liebenburg auf 2.000 Quadratmetern in einer der modernsten Produktionsstätten Europas. Der zentrale Sitz im Herzen Deutschlands gewährleistet kurze Wege zu unseren Kunden in ganz Europa. Dieser Standort- und Logistikkvorteil ist praktisch sowie nachhaltig und damit ein echter Vorteil für alle Beteiligten.

Unsere Kunden profitieren von unserer modernen Produktion und optimierten Logistik.

Unsere Spezialität: echte Spezialisten

Mit über 60 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern beliefern wir unsere Kunden mit starken Marken und qualitativ hochwertigen Produkten für die moderne Gemeinschaftsverpflegung. Der respektvolle Umgang mit Mitarbeitern, Kunden, Lieferanten und Partnern ist für uns selbstverständlich.

Hochwertigster Genuss mit starken Marken.

Mit unseren vier Marken **Herby**, **Sternenfrucht**, **Think Fresh** und **TiroTec** bieten wir unseren Kunden vor allem eins: ein umfangreiches und abwechslungsreiches Portfolio an Convenience-Lebensmitteln und praktischen Darreichungslösungen. Alle Produkte sind optimal auf die Bedürfnisse von großen Küchen, Kantinen sowie der gehobenen Gastronomie und Hotellerie abgestimmt.



Herby Convenience-Produkte

Seit 1983 halten wir mit der Marke **Herby** ein wachsendes, vielfältiges Sortiment ausgewählter Convenience-Produkte für unsere Kunden bereit. Vom bewährten Klassiker bis zum Bio-Sortiment. Wo **Herby** draufsteht, ist Spitzenqualität drin.

ALLE INFOS AB SEITE 28




Sternenfrucht Fruchtsaft-Getränkekonzentrate

Sternenfrucht produziert innovative Getränke- und Fruchtsaftkonzentrate. Unsere Sorten haben einen der höchsten Fruchtsaftgehalte am Markt und verzichten gänzlich auf Konservierungsstoffe. Dazu bieten wir innovative Systemlösungen aus einer Hand.

ALLE INFOS AB SEITE 34




Think Fresh Bio-Teegetränkekonzentrate

Think Fresh steht für Teegetränkekonzentrate in Bio-Qualität. Unsere kalorienarmen Getränke sind vegan und enthalten keinen zusätzlichen Zucker oder Süßungsmittel. Die fruchtigen Bio-Tees gibt es in ausgewählten, leckeren Geschmacksrichtungen.

ALLE INFOS AB SEITE 38



HARTUNG

NAHRUNGSMITTEL



TiroTec Getränkessysteme

Für die optimale und einfache Bereitstellung unserer Produkte setzen wir auf unsere eigenen, patentierten Geräte. Die wartungsarmen Dispenser werden von unserem Unternehmen **TiroTec** in Österreich geplant, entwickelt und vertrieben.

ALLE INFOS AB SEITE 42



Aus dem Herzen Deutschlands.

Unser Familienunternehmen hat seinen Sitz in Liebenburg in Niedersachsen. Von hier aus – dem *Herzen Deutschlands* – beliefern wir unsere Kunden mit unseren Produkten *Made in Germany*. Dank des zentralen Standorts können wir unsere Transportwege kurz halten und unsere gesamte Logistikkette nachhaltig optimieren.



MADE IN GERMANY

Nahezu alle Produkte in unserem umfassenden Markenportfolio sind *Made in Germany*.



SCHNELLE ANBINDUNG

Von unserem Standort können wir unsere Kunden europaweit auf kurzen Wegen beliefern.



ZENTRALE PRODUKTIONSSTÄTTE

Unser zentraler Sitz garantiert eine sehr praktikable und gleichzeitig nachhaltige Logistik.



ECHTE LEIDENSCHAFT

Aus dem *Herzen Deutschlands* beliefern wir unsere Kunden mit viel Herzblut und besten Produkten.





»Unser täglicher Antrieb ist es, die Kunden in ganz Europa mit bester Qualität zu versorgen. Dafür setzen wir auf Kreativität und Zuverlässigkeit.«

Reinhard Hartung,
Gründer und Gesellschafter
HARTUNG Nahrungsmittel

60

Wir beschäftigen insgesamt über **60 Mitarbeiter**. Darunter Ingenieure, Köche, Lebensmittelexperten, Kaufleute und Techniker.

9.000

Wir stellen in unserer hochmodernen Produktionsstätte pro Stunde **9.000 Einheiten** her.

2.000

Wir produzieren in einem der modernsten Produktionswerke in Europa auf einer **Fläche** von über **2.000 Quadratmetern**.

Eine Produktion mit allen Möglichkeiten.

Unsere gesamte Produktion unterliegt selbstverständlich den strengsten lebensmittelrechtlichen Vorgaben und höchsten Standards. So garantieren wir eine schonende und sichere Abfüllung bei gleichbleibend hoher Qualität. Und auch eine ausreichende Quantität für die moderne Gemeinschaftsverpflegung.



»Das fertige Produkt ist ein geschmacklich und mikrobiologisch einwandfreies und hochwertiges Getränk.«

Isabel Wissel, Geschäftsführerin

Sichere Lösungen und einfaches Handling.

Alle von uns verwendeten Getränkeverpackungen bieten einen aseptischen Schutz und garantieren eine hohe Lebensmittelsicherheit. Dazu sind sie praktisch in der Handhabung und leicht zu transportieren.



VERSCHIEDENE FORMATE

Wir füllen unsere Getränke im bewährten Combibloc- oder Combifit-Format ab.



PACKENDE LÖSUNGEN

Ganz gleich, ob 6er- oder 12er-Trays, Normal-, Wrap-Around- oder Hosenträger-Tray – wir packen das.



IMMER VERSANDBEREIT

Für einen optimalen Versand werden die Trays auf Europaletten gestapelt und sicher einfoliert.

Beste Qualität und echter Geschmack

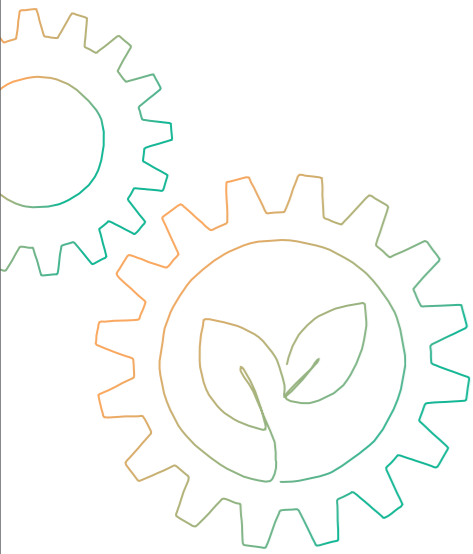
Der Anspruch von HARTUNG Nahrungsmittel ist es, durch die Beachtung von höchsten Hygienestandards absolut unbedenkliche und einwandfreie Lebensmittel zu gewährleisten. Lebens-

Unsere Lebensmittel sind absolut sicher und werden umweltfreundlich verpackt. mittelsicherheit, Qualitäts- und Umweltmanagement sowie Arbeitssicherheit sind für uns wichtige Voraussetzungen, um den

hohen Anforderungen unserer Kunden gerecht zu werden. Die Markenwerte Qualität, Nachhaltigkeit und der direkte Austausch sind dabei wichtige Säulen unserer Firmenphilosophie. Dazu werden unsere Produkte nachhaltig produziert und in umweltfreundliche Verpackungen abgefüllt, die wiederverschließbar und gut zu stapeln sind.

Strenge Standards für sicheren Genuss

Wir achten vor, während und nach der Produktion sorgfältig auf die Einhaltung von Hygienestandards. Bereits bei der Warenannahme führen wir strenge Eingangskontrollen durch. Auch die Sterilisation innerhalb der Maschinen vor jeder Produktion, sowie die sorgfältige Erfüllung hoher Standards in der Mitarbeiterhygiene, sind Teil unseres ganzheitlichen Reinlichkeitsprinzips.



Überzeugende Antworten und echte Qualität

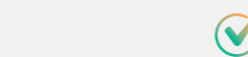
Unsere Produktionsanlage ist eine der modernsten in Europa. Bei jeder Produktionscharge entnehmen wir Proben, welche durch ein akkreditiertes Labor auf mikrobiologische Faktoren überprüft werden. Die gesamte Abfüllung sowie alle nachgelagerten Produktionsprozesse sind bei uns aseptisch abgesichert, sodass ein möglicher Keimeintrag in das Endprodukt ausgeschlossen ist. Unter Einhaltung sämtlicher Richtlinien garantieren wir unseren Kunden die lebensmittelrechtliche Unbedenklichkeit unserer Verpackungssysteme und -materialien. Dasselbe gilt natürlich auch für unsere Produkte, die einer stetigen Kontrolle unterliegen, um einen reinen, unverfälschten Geschmack in Gastronomie-Qualität zu garantieren.

- Einhaltung sämtlicher Richtlinien der Lebensmittelsicherheit
- Strenge Eingangskontrollen und regelmäßige Stichproben
- Unbedenkliche Verpackungssysteme und -materialien

WIR ERFÜLLEN AUCH WÜNSCHE!

All unsere Produktionsanlagen sind modular konzipiert und können in kürzester Zeit auf neue Anforderungen umgestellt werden. Sie möchten das Produkt unter neutralem oder eigenem Label abfüllen lassen? Wir setzen Ihre individuellen Kundenwünsche um.

Sauberkeit steht bei uns von Anfang an an erster Stelle. liche Unbedenklichkeit unserer Verpackungssysteme und -materialien. Dasselbe gilt natürlich auch für unsere Produkte, die einer stetigen Kontrolle unterliegen, um einen reinen, unverfälschten Geschmack in Gastronomie-Qualität zu garantieren.



RESSOURCEN SCHONEN

Die Verarbeitung von Getränkekonzentraten reduziert den Primärenergiebedarf der Produktion um 95 %.



NACHHALTIGER TRANSPORT

Beim Transport von Getränkekonzentraten entstehen bis zu 95 % weniger CO₂-Emissionen als bei herkömmlichen Getränken.



SICHERE LEBENSMITTEL

Mit unserer hochmodernen Produktionsanlage garantieren wir eine völlig aseptische Abfüllung.

Zertifizierte Qualität ist bei uns Standard.

Wir lassen uns jährlich nach den IFS-Standards zertifizieren und konnten dabei bereits mehrfach einen Erfüllungsgrad von über 98 % erreichen. IFS steht für *International Featured Standards*. Es ist ein standardisiertes Zertifizierungsprogramm, welches es für mehrere Bereiche der Lebensmittelindustrie gibt. Das Programm bildet mehrere Ebenen, auf denen eine stufenweise Zertifizierung erfolgt. Wir können bereits seit 2017 ein zertifiziertes Managementsystem vorweisen.



Mehr Infos unter:
www.ifs-certification.com



100%

Wir verwenden Bio-Verpackungs-
chips aus 100 % natürlichen,
nachwachsenden Rohstoffen, die
innerhalb von 14 Tagen biologisch
abbaubar sind.

95%

Bei der Verarbeitung von Getränke-
konzentraten sinkt der Primär-
energiebedarf in der Produktion
um 95 % gegenüber herkömmlichen
Getränken.

Dank der innovativen Getränke-
konzentrierung entstehen beim
Transport bis zu 95 % weniger
CO₂-Emissionen als bei herkömm-
lichen Getränken.

Wir nutzen ausschließlich recycl-
bare Verpackungen, die bis
zu 95 % aus nachwachsenden
Rohstoffen bestehen.

Unsere Produkte können nicht nur nachhaltig sein. Sie müssen es.

Als Familienunternehmen stehen der Mensch und die Natur im Fokus unseres ökonomischen Handelns. Unsere tägliche Arbeit ist dabei von einem respektvollen Umgang mit Mitarbeitern, Kunden, Lieferanten und Partnern geprägt.

Vorsprung durch Nachhaltigkeit

Von der ausschließlichen Verwendung von Ökostrom über maximal recycelbare Getränkeverpackungen bis hin zur Nutzung innovativer Klima- und Wärmetechnik: In allen Unternehmensbereichen legen wir großen Wert auf Umweltschutz und nehmen unsere ökologische Verantwortung sehr ernst. Dieses nachhaltige Umweltbewusstsein wird bei uns in allen Prozessen und Abläufen gelebt. So haben auch bei der Auswahl unserer Rohwaren ökologische Verantwortung und größte Sorgfalt höchste Priorität. Und das zahlt sich aus.

Innovation und Engagement

Dank der innovativen Konzentrierung unserer Getränke lassen sich allein beim Transport schon 95 % der CO₂-Emissionen, die bei Fertiggetränken anfallen, einsparen. Durch die Befüllung von zum Beispiel 1×0,5l anstatt 10×1l wird die gesamte Energie, die für die Produktion notwendig ist, ebenfalls um 95 % reduziert. Dazu benötigen unsere Lagerräume keine Kühlung. Außerdem achten wir auch auf eine fachgerechte, umweltschonende

Entsorgung und Weiterverarbeitung unserer Verpackungen. Um unser ökologisches Engagement weiter zu optimieren, arbeiten wir eng mit den Entsorgungsdienstleistern des Dualen Systems zusammen.

Verantwortungsvoll wirtschaften

Für die Verwaltung, die Produktion und das Lager verwenden wir ausschließlich Ökostrom. Dazu streben wir eine effizientere Logistik an, um Emissionen weiter zu senken und Ressourcen einzusparen. Durch die Verlagerung unserer Produktionsstätte ins niedersächsische Liebenburg, konnten wir die Transportwege optimieren und somit die CO₂-Belastung für die Umwelt stark vermindern. Für unsere Getränkeverpackungen und Kartonagen nutzen wir ausschließlich Ware aus FSC™-zertifiziertem Holz, welches aus verantwortungsvoll bewirtschafteten Wäldern stammt.

- **Wir verwenden ausschließlich Ökostrom.**
- **Wir nutzen moderne Wärmetauscher und Lüftungsanlagen, um unseren Stromverbrauch zu reduzieren.**
- **Wir setzen auf E-Mobilität und bieten diverse Ladestationen.**

»Umweltbewusstsein ist ein fester Teil unserer Firmenphilosophie. Ökologische Verantwortung und größte Sorgfalt bei der Auswahl unserer Rohstoffe sind für uns selbstverständlich.«

Isabel Wissel, Geschäftsführerin



RECYCELBARE MATERIALIEN

Wir setzen auf Verpackungen, die vollständig recycelbar sind und arbeiten eng mit den Entsorgungsdienstleistern des Dualen Systems zusammen.



FSC™-ZERTIFIZIERTE ROHSTOFFE

Für unsere Verpackungen nutzen wir ausschließlich Ware aus FSC™-zertifiziertem Holz, das aus verantwortungsvoll bewirtschafteten Wäldern stammt.



SENKUNG DER LAGER- UND LOGISTIKKOSTEN

Mit unseren konzentrierten Produkten und optimierten Kartons reduzieren wir Lager- und Logistikkosten.



EINSPARUNG VON ENERGIE UND TREIBSTOFF

Alle unsere Lösungen benötigen beim Transport und der Lagerung keine Kühlung und sparen somit Energie.



SIGNATURE-VERPACKUNG

Die SIGNATURE-Verpackung steht zu 95 % in Verbindung zu pflanzenbasierten, nachwachsenden Rohstoffen.



WENIGER VERPACKUNGSMÜLL

Dank unserer großen Gebinde erhalten Sie viel Volumen bei gleichzeitig geringem Abfallaufkommen.



EFFIZIENTE PRODUKTE

Wir benötigen im Vergleich zum Wettbewerb wenig Grundprodukt, um eine große Menge an servierfertigen Rezepten herzustellen.

WIR SIND SOZIAL

HARTUNG Nahrungsmittel fördert seit Jahren regionale Vereine, Verbände und Einrichtungen – insbesondere für benachteiligte und kranke Kinder – zur Freizeitgestaltung, Sportförderung und Jugendarbeit. Einen Mehrwert für die Gesellschaft zu stiften, ist uns ein sehr wichtiges Anliegen.



Gute Lösungen haben bei uns System.

So unterschiedlich wie die Anforderungen der modernen Gemeinschaftsverpflegung sind, so flexibel sind unsere Lösungen. Von der umfassenden Beratung über die optimale Produkt- und Dispenser-Wahl bis hin zur zuverlässigen Logistik – mit unserem Rundum-sorglos-Paket bekommen Sie alles aus einer Hand und genau auf Ihren Bedarf zugeschnitten. Dabei garantieren wir Ihnen einen festen Ansprechpartner, der Sie bei allen Fragen aktiv und zuverlässig unterstützt.



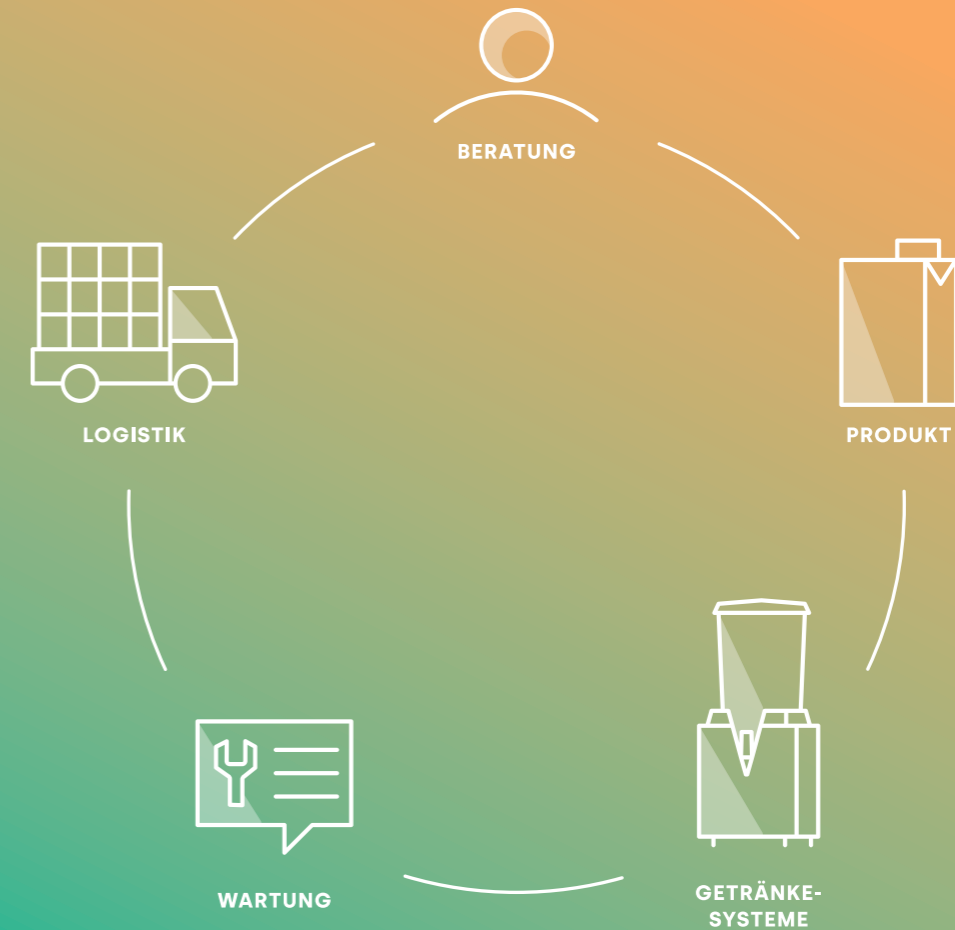
»Wir bieten unseren Kunden für jeden gastronomischen Bedarf und jeden Anlass die optimale Lösung. Maßgeschneidert und unkompliziert.«

Fabian Wissel, Geschäftsführer



Full-Service-Lösung

Unser Ganz-einfach-System



ALLES AUS EINER HAND

Mit unseren Lösungen bekommen Sie genau das, was optimal zu Ihnen passt.



KONTROLLIERTE QUALITÄT

Wir produzieren mikrobiologisch einwandfreie Produkte unter höchsten Standards.



SAUBERES ARBEITEN

Unsere Produkte garantieren Ihnen jederzeit ein einfaches und hygienisches Handling.



DER STARKE FREUND GROSSER KÜCHEN

Herby CLASSIC und GREEN

Hochwertigste
Convenience-Produkte

Unser Portfolio beinhaltet eine vielfältige Auswahl an einzigartiger Convenience-Qualität für große Küchen, Kantinen und gehobene Gastronomien. Absolute Leidenschaft und höchste Kriterien sind bei uns das Salz in der Suppe. Mit unseren Marken **Herby CLASSIC** und **Herby GREEN** bringen Sie das gewisse Etwas auf die Teller.



Herby®

Echte Klassiker für große Küchen.

Unter der Marke **Herby CLASSIC** bieten wir Ihnen unser klassisches und bewährtes Produktsegment. Hier finden Sie alles für den täglichen Einsatz in Kantinen, großen Küchen und in der Gastronomie. Vom beliebten, unverzichtbaren Klassiker über deftige Hausmannskost bis hin zum süßen Dessert in allen Varianten.

Verwöhnen mit echter Vielfalt

Wo **Herby** drauf steht, ist Spitzenqualität drin. Seit 1983 bieten wir mit der Marke **Herby** ein wachsendes und viel-


Verwöhnen Sie Ihre Gäste mit unserem vielfältigen Sortiment und individuellen Lösungen.


fältiges Sortiment an ausgewählten Convenience-Produkten. Unser Antrieb ist, dass Sie Ihre Gäste nicht nur verköstigen,

bewirten und verpflegen, sondern rundum verwöhnen. Dazu beraten wir Sie umfassend und finden die passende Lösung für Ihre individuellen Wünsche und Anforderungen.

Qualität ist garantiert

Herby bietet viel Erfahrung in der Gemeinschaftsverpflegung und beschäftigt fast ausnahmslos ausgebildete Fachleute aus dem Küchenbereich. Wir glauben daran, dass höchster Genuss auch in die Kantinen, großen Küchen und hochwertigen gastronomischen Einrichtungen gehört. Dafür setzen wir auf beste Rohwaren, feinste Verarbeitung und echte Gastronomiequalität. Und das sehen und schmecken Ihre Kunden auch. Darauf geben wir Ihnen unser Wort.

 **Hochwertigste
Convenience-Produkte**

 **Gastronomie-Qualität
für Kantinen
und große Küchen**

 **Umfangreiches Portfolio**



Unser Sortiment

Unser Portfolio beinhaltet eine vielfältige Auswahl in einzigartiger Convenience-Qualität für große Küchen, Kantinen und Gastronomien.



»Im Handumdrehen große
Küchen mit geschmackvollen
Gerichten bereichern?
Mit Herby CLASSIC ist das
ein Kinderspiel!«

Klaus Neumann, Vertriebsleiter



Grüne Produkte für eine gesunde Esskultur.

Unter der Marke **Herby GREEN** bieten wir hochwertige Bio-, vegetarische und vegane Produkte sowie Sojaprodukte. Ein wachsendes Segment, auf das immer mehr Menschen bei ihrer täglichen Verpflegung nicht mehr verzichten wollen. Und mit unseren Produkten auch nicht müssen.

In aller Munde und gesund

Vegetarische Ernährung spielt eine immer größere Rolle auf dem Speiseplan. Die Zahl jener, die komplett auf tierische Produkte aus Fleisch und Fisch verzichten, steigt in Deutschland von Jahr zu Jahr. Gerade im Zuge der Klimadebatte erhält die Ernährung mit ausschließlich pflanzlichen Lebensmitteln eine besondere Bedeutung.

Kein Fleisch. Kein Problem.

Mit unserer Marke **Herby GREEN** bieten wir fleischlose Alternativen sowie Produkte in bester Bio-Qualität. Unser Sortiment ist dabei sehr variationsreich und hält zu jeder Saison für jeden Geschmack etwas Gesundes bereit. Vom Bio-Couscous über die vegetarische Bolognese bis zum herzhaften Veggie-Burger. Mit allen unseren Zutaten lassen sich in kurzer Zeit hochwertigste Speisen kreieren, die in Kombination mit ausgewählten Beilagen auf der ganzen Linie überzeugen. Fleischlose Alternativen, die herzhaft, gesund und lecker sind!

Unsere Aktionen

Um Ihre Kunden auf den richtigen Geschmack zu bringen, bieten wir Ihnen regelmäßig neue Aktionen, innovative Produkte und saisonale Menüvorschläge. So können Sie Ihren Kunden das ganze Jahr abwechslungsreiche Gerichte präsentieren.

Mit uns bleibt Ihr Angebot abwechslungsreich und bietet auch saisonale Specials.




Unser Sortiment

Mit den leckeren Menüvorschlägen und Rezepten von **Herby GREEN** lässt sich für jeden Anlass etwas zaubern. Unser Portfolio umfasst dazu ein vielseitiges Angebot an hochwertigen und angesagten Bio-, Soja-, vegetarischen sowie veganen Produkten.



 Gefragte Bio-Produkte

 Herzhafte fleischlose Alternativen

 Abwechslungsreiches Angebot

 Regelmäßige Aktionen





FRISCH UND FRUCHTIG

Sternenerfrucht

Konzentrierte Erfrischungsgetränke
und Säfte mit System





Konzentrierte Erfrischungen nach Ihren Wünschen.

Sternenfrucht produziert Getränke- und Fruchtsaftkonzentrate. Unsere Sorten haben einen der höchsten Fruchtsaftgehalte am Markt und verzichten auf Konservierungsstoffe. In unserer eigenen, modernen Produktion erweitern wir unser Angebot ständig und garantieren so eine große Auswahl an Erfrischungsgetränken, Nektaren und Säften.

Ein Angebot nach Ihrem Geschmack

Seit 2016 produzieren wir unsere Erfrischungsgetränke- und Fruchtsaftkonzentrate im niedersächsischen Liebenburg und damit im *Herzen Deutschlands*. Unsere **Sternenfrucht**

Mit Sternenfrucht bieten Sie Ihren Gästen eine große Auswahl an leckeren Getränken. Getränkekonzentrate gibt es in vielen leckeren Sorten: von fruchtig-süß bis erfrischend-herb. Die Produkte werden konti-

nuierlich weiterentwickelt, sodass sich in unserem Angebot für jeden Geschmack das perfekte Getränk findet.

Qualität, die man schmeckt

Bei allen Produkten garantieren wir eine schonende Pasteurisierung und aseptische Abfüllung. Dazu kommen eine hohe Lebensmittelsicherheit, eine lange Mindesthaltbarkeit sowie nachhaltige und lebensmittelrechtlich einwandfreie Verpackungsmaterialien. Alle **Sternenfrucht**-Konzentrate kommen ohne Konservierungsmittel sowie ohne zugesetzte Allergene aus und sind für die vegane Ernährung geeignet. Wir setzen auf das klassische Combibloc-Format, das mit Schraubverschluss wiederverschließbar ist.

Innovative Systeme

Dank der innovativen Konzentrierung unserer Getränke ist eine maximale Verpackungs- und CO₂-Ersparnis garantiert. Die CO₂-Emissionen beim Transport sind um 95% niedriger als bei Fertiggetränken. Dazu bieten wir vom vielseitigen Ausschank-Equipment über passende Servicepakete bis hin zur optimierten Logistik innovative Systemlösungen, die Ihnen den Alltag erleichtern.



Made in Germany



Premium-Qualität



Hoher Fruchtgehalt



Nachhaltige Verpackung

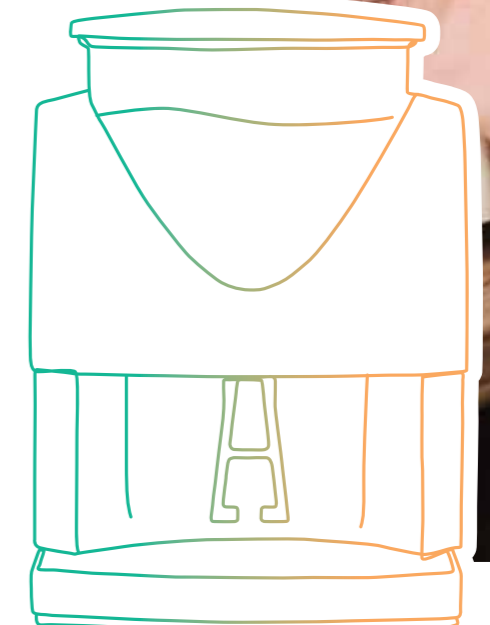
Unsere Sorten

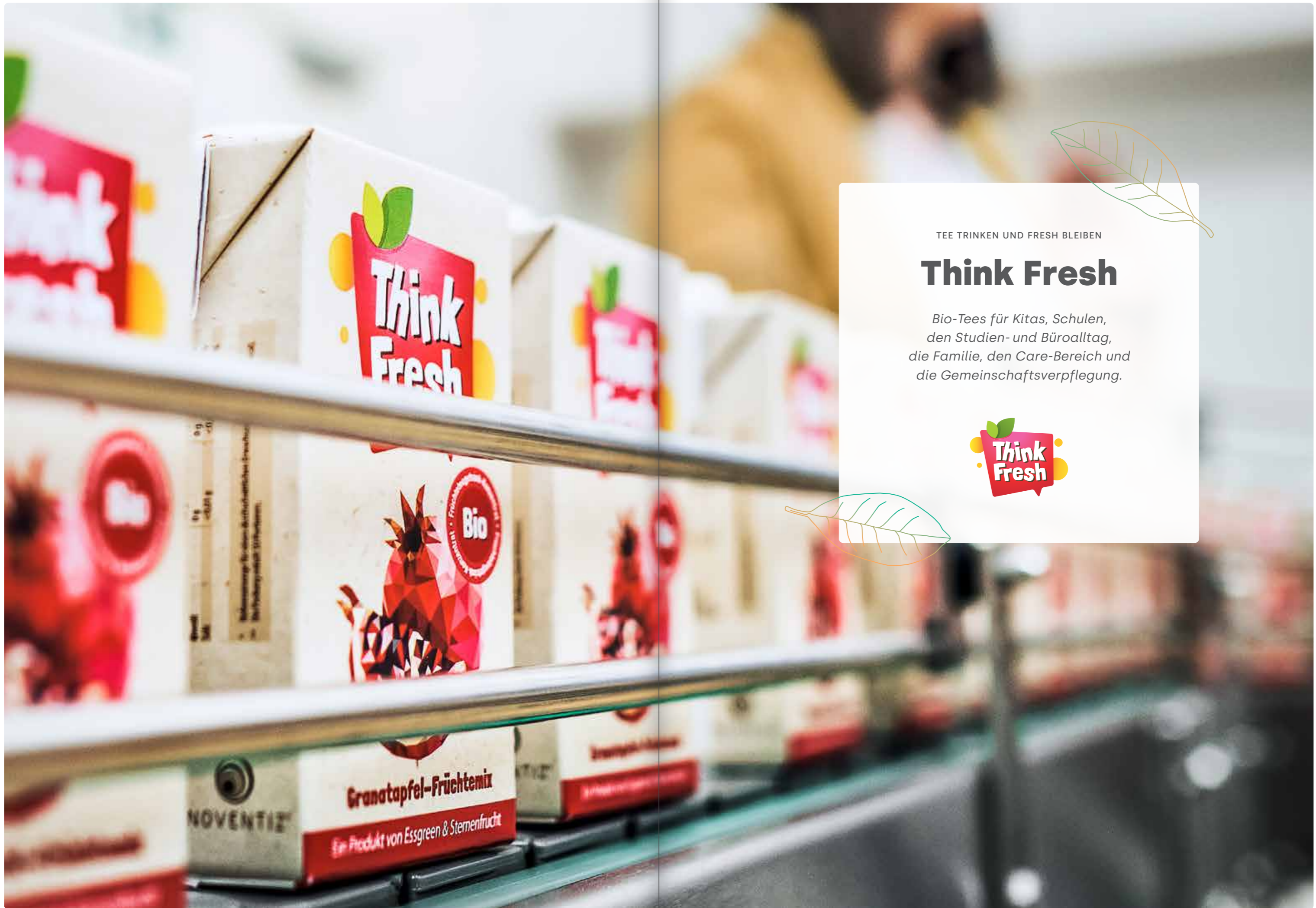
Mit unserer großen Auswahl in fünf Kategorien sind Sie für jeden Anlass perfekt aufgestellt.



CLEVER MIT SYSTEM

Für die optimale Bereitstellung unserer Getränkekonzentrate setzen wir auf die patentierten, wartungsarmen Dispenser unserer Tiroler Marke **TiroTec**. So garantieren wir eine schnelle und einfache Bedienung.





TEE TRINKEN UND FRESH BLEIBEN

Think Fresh

*Bio-Tees für Kitas, Schulen,
den Studien- und Büroalltag,
die Familie, den Care-Bereich und
die Gemeinschaftsverpflegung.*



Granatapfel-Früchtemix

Ein Produkt von Essgreen & Sternfrucht

NOVENTIZ

Bio



So lecker kann bewusste Ernährung sein.

Think Fresh steht für TeegetränkKonzentrate in Bio-Qualität. Unsere kalorienarmen Getränke sind vegan und enthalten keinen zusätzlichen Zucker oder Süßungsmittel. Die fruchtigen Tees gibt es in ausgewählten, leckeren Geschmacksrichtungen.

Hier ist Nachhaltigkeit drin

Alle **Think Fresh** Bio-Teegetränke sind konzentriert und sind abgefüllt in die weltweit erste aseptische und recycelbare SIGNATURE-Verpackung, die zu 95% in Verbindung zu pflanzenbasierten, nachwachsenden Rohstoffen steht. Die bei der Verpackungsherstellung verwendeten Kunststoffe basieren ebenfalls auf dem natürlichen Rohstoff Holz. Dank der innovativen Konzentrierung ist mit **Think Fresh** eine maximale Verpackungs- und CO₂-Ersparnis garantiert. So sind die CO₂-Emissionen beim Transport um 95% niedriger als bei Fertiggetränken.

Gesunde Schulverpflegung


Die erste Idee zu einem gesunden Pausengetränk hatten Schüler des Evangelischen Gymnasiums Schönefeld. In Kooperation mit HARTUNG Nahrungsmittel wurde daraus **Think Fresh**!





Ein Produkt von Essgreen & Sternenfrucht

Nur 1,5g fruchteigener Zucker

Die gesunde und leckere Erfrischung **Think Fresh** enthält nur 1,5g Zucker auf 100ml. Wir verzichten bei unseren Bio-Teegetränken auf künstliche Zusatzstoffe, Konservierungs- oder Süßungsmittel sowie zugesetzten Zucker. Der Geschmack von **Think Fresh** überzeugt dabei selbst die limoverwöhnten Geschmacksnerven von Kindern, Jugendlichen und Studierenden. Die Bio-Teekonzentrate erfordern keine Kühlung und bieten eine lange Haltbarkeit. Dank der konstanten Qualität eignen sie sich ideal für den Care-Bereich sowie jede moderne Gemeinschaftsverpflegung.

 **Ökologisch hergestellt und aus natürlichen Rohstoffen**

 **Kein zusätzlicher Zucker oder künstliche Zusatzstoffe**

 **Ohne gentechnisch veränderte Organismen lt. EG-Öko-Verordnung**

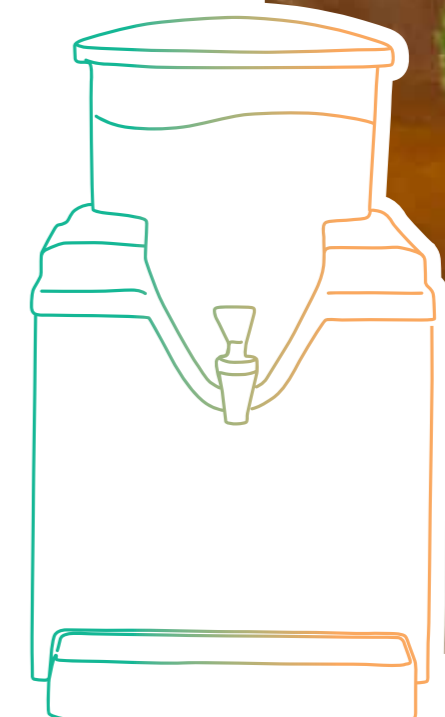
Unsere Sorten

Unsere fruchtigen Bio-Teegetränke gibt es in den ausgewählten, leckeren Sorten **Granatapfel-Früchtemix**, **Apfel-Minze** und **Limette-Guave**.



CLEVER MIT SYSTEM

Für die optimale Bereitstellung unserer Getränkekonzentrate setzen wir auf die patentierten, wartungsarmen Dispenser unserer Tiroler Marke **TiroTec**. So garantieren wir eine schnelle und einfache Bedienung.





CLEVER MIT SYSTEM

TiroTec

*Patentierte und benutzerfreundliche
Dispenser für echten Genuss.*

TIROTEC
GETRÄNKESYSTEME

Clevere Systeme für frischen Genuss.

Für die optimale und einfache Bereitstellung unserer Getränkekonzentrate setzen wir auf unsere eigenen, patentierten Systeme. Die wartungsarmen Dispenser werden von unserer Marke **TiroTec** in Tirol geplant, entwickelt und vertrieben.

Einfüllen leicht gemacht

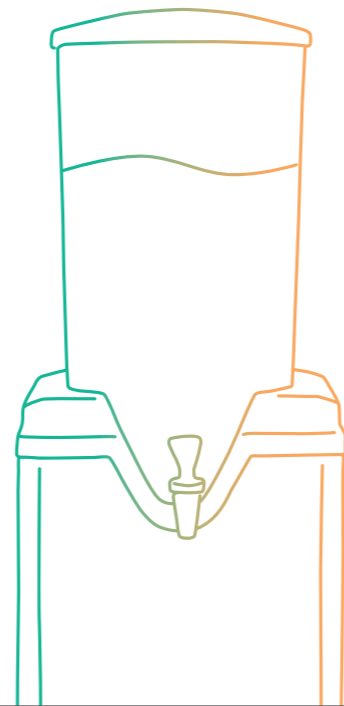
Für die optimale und einfache Zubereitung unserer Getränkekonzentrate

Unsere intelligenten Geräte sind sehr kompakt und leicht zu bedienen. setzen wir auf unsere eigenen, patentierten Geräte. Die Dispenser heben sich durch große Benutzerfreundlichkeit, einen sparsamen Energieverbrauch sowie einen nahezu geräuschlosen Betrieb von den Mitbewerbern ab. Durch die kompakte Größe und die intelligente Konstruktion lassen sich die Geräte sehr einfach zusammensetzen.

- Perfektes Mischergebnis bei gleichbleibender Produktqualität
- Sehr geräuscharm
- Wartungs- und servicefreundlich
- Einfaches Handling und ideal für hohe Frequenzen
- CE-konform
- HACCP- und migrationsgeprüft
- BPA-frei

Lösungen für Ihren individuellen Bedarf

Für einen reibungslosen Ablauf in der Gemeinschaftsverpflegung sind leicht zu bedienende Dispenser von großer Bedeutung. Unsere patentierten Geräte sind sehr platzsparend und ermöglichen trotzdem einen hohen Durchsatz ohne große Wartezeiten. Dazu sind sie ganz einfach zu befüllen, zu leeren und auch zu reinigen. Ihr elegantes und funktionales Design passt zu jedem Ambiente und in jede Umgebung.



Unsere Dispenser

Alle von uns entwickelten Geräte sind einfach zu bedienen und bieten vielfältiges Zubehör, wie praktische Pitcher und Flaschen zum Mitnehmen.

M 3



LEICHTES NACHFÜLLEN

DER ZUVERLÄSSIGE GETRÄNKEDISPENSER FÜR DEN TÄGLICHEN GEBRAUCH.

CUBE 1.0



EDELSTAHL-GEHÄUSE 5 L ODER 10 L FÜLLMENGE

UNSER FLEXIBLER GETRÄNKEDISPENSER MIT HYGIENISCHEM EDELSTAHLGEHÄUSE.

CUBE 2.0



MIT LED-BELEUCHTUNG 5 L ODER 10 L FÜLLMENGE

UNSER MODERNER GETRÄNKEDISPENSER MIT HOCHWERTIGER LED-BELEUCHTUNG.

SONOBLU



INTEGRIERTES FARBDISPLAY

DIE AUSSCHANK-LÖSUNG MIT FARBDISPLAY, DIE EINFACH MEHR KANN.



Wir haben immer die passende Antwort auf Lager.

Sie benötigen weitere Informationen?
Oder haben Fragen? Wir sind für Sie da:

Auftragsbearbeitung

T 05346 92012-10
F 05346 92012-16
E bestellung@hnm.biz

Gerätetechnik

T 05346 92012-20
E technik@hnm.biz

Information & Kommunikation

T 05346 92012-30
E info@hnm.biz

WWW.HNM.BIZ

*»Unsere Kunden erhalten
Convenience-Produkte,
die ihren Kunden schmecken,
in höchster Qualität
aus einer Hand.«*

Birte Schmidt, Assistentin der Geschäftsführung & QM



*... höchste Qualität
und echter Geschmack.*

Siegel FSC-Papier
genaue Position
siehe Umschlag



